

C100 X0_ _ 13



C100A

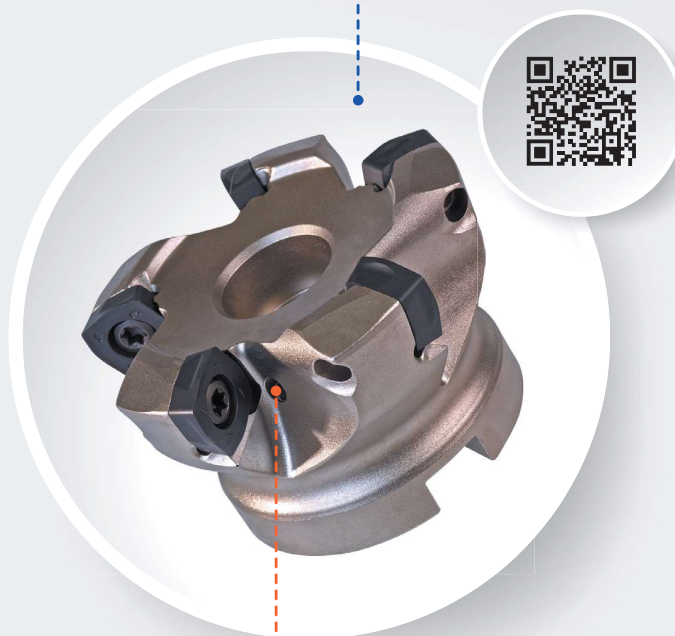
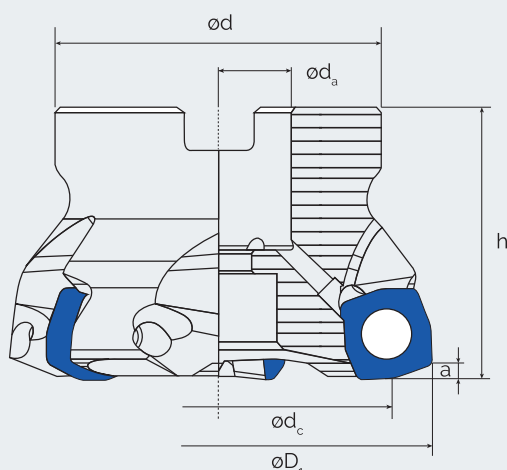
FRESA AD ALTO AVANZAMENTO / HIGH FEED CUTTING

FRESA PER SPIANATURA AD ALTA PRODUTTIVITÀ CON INSERTO BIVALENTE
FACEMILL FOR HIGH PRODUCTION WITH BIVALENT INSERT.



Esempio d'ordine / How to order

C100A-50R04-13



ACCIAIO PRETRATTATO
FORI LUBRIFICAZIONE INTERNI
TRATTAMENTO SUPERIORE ANTI USURA

PRE-TREATED STEEL
COOLANT HOLES
TOP ANTI-WEAR TREATMENT

Cod.	ød _c	øD ₁	h	ød	ød _a	z	Inserto / Insert
C100A-50R04-13	33	50	40	43	22	4	X0__ 13
C100A-63R05-13	46	63	40	48	22	5	
C100A-80R07-13	63	80	50	58	27	7	

PARTI DI RICAMBIO / SPARE PARTS

Cod.	Inserto / Insert	Vite / Screw	Torx / Torx
C100A... -13	XOLT 13	V0451050	TX 20

Note / Notes

INFO TECNICHE PER VITI A PAGINA 38. / TECHNICAL INFO FOR SPARE PARTS, SEE PAGE 38.

XO__ 13

4 TAGLIENTI EFFETTIVI / 4 EFFECTIVE CUTTING EDGES

DURANTE LA FASE DI MONTAGGIO RISPETTARE LA NUMERAZIONE. PER UNA PRECISIONE MAGGIORE MONTARE GLI INSERTI IN POSIZIONE 1 E POI GIRARLI IN SENSO ORARIO (2-3-4). / WHILE SETTING THE INSERT, PLEASE FOLLOW THE PROGRESSIVE NUMERATION, FROM 1 TO 4, IN ORDER TO GET A BETTER PRECISION.

ROMPITRUCIOLI / CHIP BREAKERS

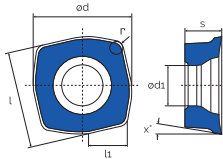
HT **P**
ROMPITRUCIOLO RINFORZATO PER APPLICAZIONI GENERICHE SU ACCIAI E DIFFICILI CONDIZIONI DI LAVORAZIONE.
STRONG CUTTING EDGE FOR GENERAL STEEL APPLICATIONS AND HARD MILLING CONDITIONS.

K
ROMPITRUCIOLO PER APPLICAZIONI SU ACCIAI INOSSIDABILI E SUPER LEGHE.
SHARP CUTTING EDGE FOR GENERAL STAINLESS STEEL AND HEAT RESISTANT ALLOYS.

S **ST** **M**



Esempio d'ordine / How to order
XOLT-130410SR-HT P135

					P	H	M	K	S
Cod.	l	s	r	l ₁	Acciai Steel	Acciai Temprati Hardened Steel	Acciai Inox Stainless Steel	Ghise Cast Iron	Super Leghe Heat Resistant Alloys
XOLT-130410SR-HT	13	4,76	1	8,5	● P135		● P235		
					● C125			● C125	
XOLT-130410ER-ST	13	4,76	1	8,5			● P235		● C535
									● C540

PARAMETRI DI LAVORO XO__ 13 / CUTTING DATA XO__ 13

